



프로세스 센서

생성부터 소비자에 이르기까지 정밀한 압축공기 측정



유량 센서 / 유량계



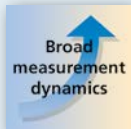
정확한 소모량 측정으로 정확한
에너지 비용 할당 가능

누수 모니터링을 통한 에너지
효율성 향상

EMAS 또는 DIN EN ISO 50001을
준수한 포괄적인 에너지 관리
시스템의 기반

통합된 압력 센서를 통한 압력
모니터링

서로 다른 프로세스 값이 동시에
표시되므로 여러 장비가 요구되지
않음.



”All-in-one sensor“로 비용 절감

SDG 압축공기 측정기는 진정한 다용도 제품입니다. 압력 및 온도 센서가 추가로 통합되어 사용자는 시스템의 에너지 효율성에 대한 정보를 제공하는 4가지 프로세스 값 (유량, 압력, 온도 및 총 소비량)을 한 눈에 확인할 수 있습니다.

DN8부터 DN250까지 다양한 종류의 정밀한 인라인 센서의 포트폴리오로 ifm은 전체 어플리케이션 범위를 커버합니다.

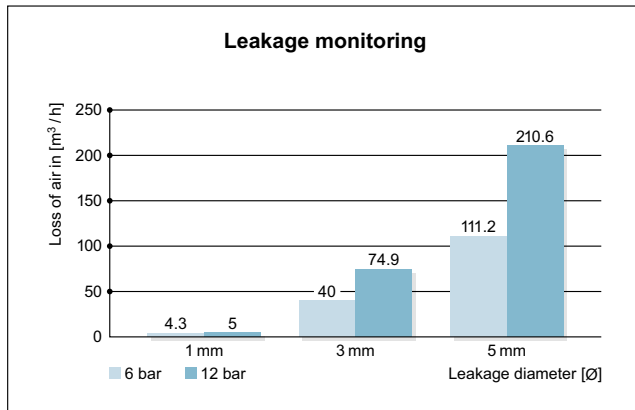
에너지 모니터링 요약

프로세스 값은 통합된 TFT 디스플레이를 통해 항상 효과적으로 모니터링할 수 있으며, 개별적으로 조정 가능한 4개의 그래픽 레이아웃을 사용하여 유연한 방향으로 정렬할 수 있습니다. 또한 IO-Link를 통해 모든 프로세스 값을 빠르고 쉽게 전송할 수 있습니다.

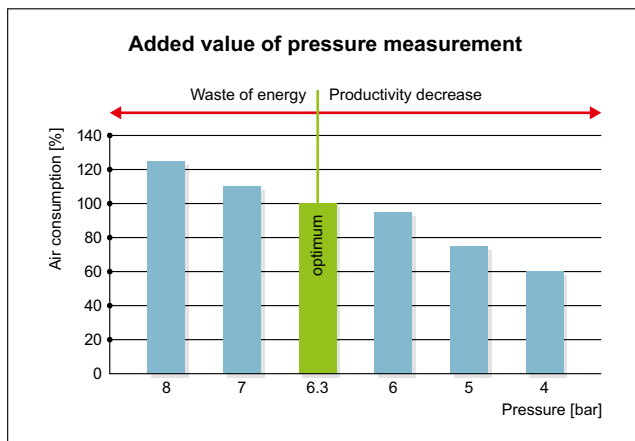


설비에 통합된 누수 모니터링으로 에너지 효율성 향상

SD센서의 정확한 유량 모니터링으로 누출 감지 및 에너지 비용이 절감됩니다. 또한, 본 유닛의 높은 반복성은 압축공기 비용을 각 생산 라인에 정확하게 할당할 수 있게 해 주며, 최적화된 제품 비용 계산을 가능하게 합니다.



통합된 압력 측정기능을 통해 압축공기 센서는 압축 공기 시스템의 일반적인 작동 압력을 모니터링합니다. 발전기에서 소비자에 이르기까지 압력 차이를 생성하여 또한 파이프 시스템의 압력 강하를 모니터링하고 최적화할 수 있습니다. 그러나 오염된 필터 시스템으로 인한 압력 강하 또한 지속적으로 감지됩니다.



EMAS 또는 DIN EN ISO 50001을 준수한 완벽한 에너지 관리 시스템의 기반

에너지 효율성에 대한 EU 지침에 따라 모든 회원국은 에너지 절감을 수행하기로 하였습니다. 에너지 세금 감면에 대한 조건은 에너지 관리 시스템을 구현하는 것입니다. 새로운 압축공기 측정기와 일반 캘리브레이션이 결합되면 이를 위한 최적의 기반이 제공됩니다.

ifm - close to you!

측정영역 [m³/h]	매체	프로세스 연결	주문번호
8...2011	공기	플랜지 DN65	SDG350
12...2769	공기	플랜지 DN80	SDG450
19...4667	공기	플랜지 DN100	SDG550
43...10320	공기	플랜지 DN150	SDG750
73...17480	공기	플랜지 DN200	SDG850

일반 기술 데이터 SDG 타입

유량

측정영역	[m³/h]	8...17480
정확성:		
Class 141	[%]	± (3.0 MV + 0.3 VMR)
Class 344	[%]	± (6.0 MV + 0.6 VMR)
반응시간	[s]	0.1

온도

측정범위	[°C]	-10...60
정확성	[K]	± 0.5
반응시간 T09	[s]	0.5

압력

측정 범위	[bar]	-1...16
선형성 에러	[%]	≤± 0.5 (BFSL)
반복성	[%]	± 0.2
반응시간	[s]	0.05

출력 시그널

스위칭 출력,
아날로그 출력,
펄스 출력,
IO-Link (설정가능)

MV = 측정범위 값,
VMR = 측정범위 최종값